



Eksempel på opbygning af DBE EP Multi 1-2 mm

1. Bindelag: DBE EP Kulør + filler ca. 0,6 kg/m².
2. Naturkvarts: Ca. 2 kg/m² i det våde bindelag.
3. Dæklag: DBE EP Kulør ca. 0,6 kg /m².

Den samlede lagtykkelse er 1 – 2 mm.

Se endvidere under udførelsesbeskrivelse.

Leveres i standard farver eller i ønsket farve efter NCS eller RAL farvesystem. Glans: blank.
MAL-kode: 00-5 (1993).

God holdbarhed

Let at rengøre

Produktkarakter

DBE EP Multi udføres med 100% 2 komponent epoxybindere DBE EP Klar og DBE EP Kulør samt ovntørrede fyldstoffer.

Anvendelse

DBE EP Multi giver en tæt og porefri overflade, som øger gulvets fysiske, kemiske og mekaniske egenskaber. Sker der skader i en sådan belægning er det ofte underlaget, der er problemet.

Udførelsesbeskrivelse

Underlag

Betonkvalitet skal være min. 20 – 25 MPa i trykstyrke og overfladestyrke min. 1,5 til 2,0 N/mm². Planhed som det forventes af det færdige gulv. DBE EP Multi skal ikke anvendes på svage og porøse underlag.

Afrensning

Afrensningen har til formål at rense betonens overflade, således at styrkekravet opnås. Ved bedømmelse (subjektiv eller måling) afklares hvilken metode, der bør vælges. Ofte anvendes diamantslibning, men andre metoder kan komme på tale.

Reparation af underlag

F.eks. større eller mindre huller, brudrevner, svindrevner, overfladens struktur, overfladens nedslidning, lunger og toppe. Sådanne forhold skal afklares i det aktuelle projekt.

Bindelag

Epoxybinder og filler blandes til et udjævrende bindelag, der efter en kort ventetid (15–30 min.) drysses jævnt med naturkvarts til fuld dækning. Det er vigtigt, at underlaget er forberedt på den rette måde (lunker, skarpe overgange, porøsiteter etc. er ordnet), for at bindelaget kommer til at virke på den rette måde



God gangkomfort

Mange farver

i den færdige belægning.

Dæklag

Den sandede overflade påføres et fyldigt og dækkende lag af DBE EP Kulør med spartel, når det løse sand er fjernet.

Færdig belægning

DBE EP Multi vil fremtræde robust og dækkende med let nubret overflade. Underlagets planhed kan have lidt indflydelse på udseendets resultat. Gulvet kan betrædes efter ca. 1 døgn og fuldt afhærdet efter 5 til 7 døgn ved 20°C.

Reparation

Reparationer kan altid udføres ligesom genbehandling, men det kan ikke udføres usynligt. Farveforskel og feltmarkering vil forekomme.

Byggepladsforhold

Arbejdet udføres iht. Arbejdstilsynets regler for anvendelse af epoxyplast produkter. Ingen sundhedsskadelige afdunstninger under udførelse og hærdning. Underlaget skal have en min. temp. af + 13°C.

Brugsoplysninger

Produkternes blandingsforhold og brugstid fremgår af etiketterne eller oplyses af DBE a-s.

Tekniske oplysninger

Specifikke oplysninger om tekniske egenskaber, den daglige vedligeholdelse og kemisk resistens fås ved henvendelse til DBE a-s.

Kvalitetssikring

Kriterier for hvilke forhold, der skal kontrolleres, aftales i hvert enkelt tilfælde.